



MUNICÍPIO DE PRESIDENTE ALVES
ESTADO DE SÃO PAULO
“RESPEITO POR VOCÊ – ADM. 2017/2020”

MEMORIAL DESCRITIVO

TÍTULO: RECAPEAMENTO ASFÁLTICO

PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE PRESIDENTE ALVES

OBRA: INFRAESTRUTURA

RECAPEAMENTO – JARDIM COLINA DO SOL

Rua Antonio Ortega Munhoz – 215,40m x 8,65m	-----	1.863,21 m ²
Rua Antonio Rodrigues Molero – 167,60m x 8,50m	-----	1.424,60 m ²

TOTAL = 3.287,81 m²

RECAPEAMENTO ASFÁLTICO

01 - LIMPEZA DA OBRA

A execução da limpeza consistirá nos serviços necessários de varrição manual ou por lavagem com caminhões tanques (pipas), dotados de motores com mangueiras de pressão para obter uma melhor limpeza, para que não permaneçam materiais estranhos, areias e outros.

A regularização será feita da seguinte maneira, aplicação de uma camada de ligante(RR2C) e CBUQ.

02 - IMPRIMAÇÕES LIGANTES BETUMINOSAS

A imprimação ligante betuminosa consistirá na aplicação do material betuminoso sobre a superfície, para assegurar sua perfeita ligação com o revestimento. O material deverá ser aplicado por um distribuidor de pressão, nos limites de 0,50 a 0,80 lt/m² conforme determinação da fiscalização. Deverá ser feita aplicação do material betuminoso com distribuidor manual nos lugares onde, a juízo da fiscalização houver deficiência do material. Depois de aplicada a imprimação, deverá permanecer em repouso até a sua ruptura, tempo suficiente para receber o revestimento. A superfície deverá ser conservada em perfeitas condições até que colocado o revestimento.

03 - REVESTIMENTO CBUQ H=3CM PARA CAMADA DE ROLAMENTO

A camada de rolamento com concreto asfáltico pré-misturado a quente será constituído de agregado betuminoso e material de brita, pedrisco, pó de pedra e eventualmente areia ou



MUNICÍPIO DE PRESIDENTE ALVES

ESTADO DE SÃO PAULO

“RESPEITO POR VOCÊ – ADM. 2017/2020”

filler, executada em vibro acabadora na espessura de 3,00 cm. A superfície da base, devidamente imprimida, deverá estar seca e limpa de todo material solto. Não será executado trabalho em tempo úmido, não será tolerada segregação pó queda elevada de temperatura no transporte e aplicação da mistura. Para satisfazer tal exigência, a usina de asfalto deverá ser localizada em uma distância compatível, devendo a sua localização ser indicada na relação de equipamentos a ser apresentada. A mistura betuminosa deverá ser espalhada de forma que permita posteriormente a obtenção de uma camada de acordo com o projeto sem novas adições. A temperatura da mistura, por ocasião das operações de esparrame, não deverá ser inferior a 110°C.

Logo após o esparrame assim que a mistura suporte o peso do rolo, deverá ser iniciada a compressão através de rolo compressor. A compressão deverá começar dos lados e prosseguir longitudinalmente para o centro, de modo que este cubra, uniformemente em cada camada, pelo menos a metade da largura do seu rastro de passagem anterior. Nas curvas de rolagens, prosseguirão do lado mais baixo para o lado mais alto a cada rolo, estes deverão ser molhados, não sendo permitido excesso de água.

Os compressores não poderão fazer manobras sobre as camadas que estejam sofrendo rolagens. A camada deve apresentar-se uniforme, isenta de ondulações e saliências ou rebaixos.

Nenhum trânsito será permitido na camada de rolamento enquanto a temperatura da mistura for inferior a temperatura ambiente.

04 - ENSAIOS

Deverá ser apresentado para efeito de fiscalização, ensaio de teor de betume, faixa granulométrica, relatório de temperatura e relatório de espessura.

Presidente Alves, 27 de agosto de 2018.

Claudiney Gelamos Carqueijeiro
Eng. Civil - CREA 0600705124

Valdeir dos Reis
Prefeito Municipal